

COLHEDORAS DE CANA – SÉRIE A8000

CASE II
AGRICULTURE



EXTREMECHOPPER

SMARTCRUISE

SÉRIE A8000. A EVOLUÇÃO DA LÍDER.

PIONEIRISMO, REFERÊNCIA E LIDERANÇA NO MERCADO SUCROENERGÉTICO.

A alta *performance* das colhedoras de cana Case IH é o resultado de mais de 50 anos de pesquisas e desenvolvimento de produtos e de altos investimentos para oferecer soluções avançadas ao setor.

As inovações tecnológicas de nossas colhedoras proporcionam elevada produtividade e disponibilidade, além de contribuírem com a entrega de uma matéria-prima de acordo com as especificações da indústria.

A Case IH conta com estrutura de pós-venda e vasta experiência da rede de concessionários, que atua com contratos de manutenção e fornecimento de peças, centro de treinamento com unidades móveis para capacitação de operadores e líderes de frente, além do maior centro de distribuição da América Latina, estrategicamente localizado na cidade de Sorocaba (SP).

Presente onde a agricultura é mais avançada, a Case IH tem a sua planta mundial instalada em Piracicaba, de onde exporta suas colhedoras para os cinco continentes.

Garantindo a eficiência no consumo de combustível, as colhedoras da Série A8000 são equipadas com o motor inteligente Smart Cruise, que otimiza o uso de combustível e torna a operação da colhedora ainda mais simples.

A Case IH, alinhada com as demandas do mercado, lança em 2014 a série A8000 de colhedoras de cana-de-açúcar, a última palavra em *performance*, disponibilidade e produtividade.

A série A8000 agrega toda a confiabilidade dos mais de 25 anos das colhedoras da série A7000, com um pacote tecnológico exclusivo Case IH.

Valores como colheita nas mais adversas condições, simplicidade de operação e manutenção, qualidade da matéria-prima, baixo custo operacional e excelência no atendimento pós-venda conferem à Case IH as melhores tecnologias nas reduções de custo.



**PRODUTIVIDADE E DISPONIBILIDADE
PARA SUA COLHEITA.**

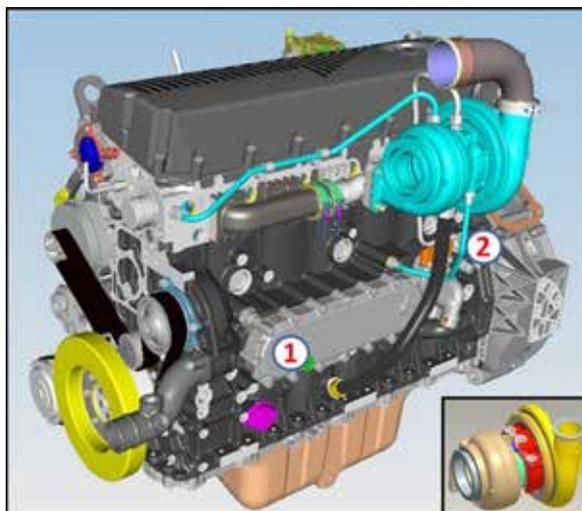
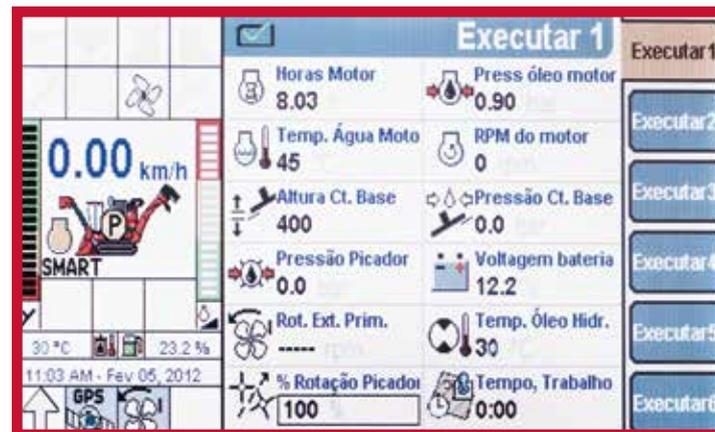


SMART CRUISE O MOTOR INTELIGENTE DA CASE IH.

O Smart Cruise – o motor inteligente da Case IH – atua na otimização do uso de combustível, tendo como principais benefícios:

- **Redução de consumo de diesel sem perdas operacionais.**
- **Menor esforço no sistema hidráulico.**
- **Redução da dependência do operador no ajuste de rotação do motor.**

A redução de consumo relatada por clientes que testaram o Smart Cruise chegou a até 26% na comparação com máquinas sem o Smart Cruise.



1 - Com o aumento do número de aletas, aumentou-se a *performance* na refrigeração do óleo do motor, garantindo maior robustez e desempenho.

2 - Nova turbina com corpo central refrigerado a água proporciona uma redução da temperatura do óleo de lubrificação dos mancais, aumentando a vida útil da turbina.

Nova turbina refrigerada a água.

Significativas melhorias para a redução da temperatura do óleo lubrificante sobre os mancais da turbina foram implementadas, proporcionando um aumento da vida útil do componente.

SISTEMA DE ARREFECIMENTO.



- Pacote de radiadores (Cooling Package) localizado na parte superior da colhedora.
- Pressão positiva na caixa do motor.
- Tela fixa para admissão de ar com abertura de acessibilidade para execução de manutenção.
- Ventilador com acionamento hidráulico e reversível para limpeza de impurezas impregnadas na tela de admissão de ar.
- Novo sistema de travamento das portas e instalação de plataformas de acesso, facilitando a manutenção.

MAIOR CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO E MENOR NECESSIDADE DE PARADAS PARA LIMPEZA.

O sistema de arrefecimento é constituído de um pacote de radiadores (*cooling package*) composto de radiador do líquido de arrefecimento, radiador de óleo hidráulico, *intercooler* e condensador do ar-condicionado.

Esse sistema está localizado na parte superior da colhedora, o que minimiza o contato com impurezas minerais e vegetais. Além disso, o sistema exerce pressão positiva na caixa do motor, diminuindo, assim, a entrada de impurezas. O melhor acesso ao motor é outro fator que merece destaque com esse novo projeto.

Para a ventilação dos radiadores, o ar é admitido através de uma ampla tela fixa, e o ventilador é de acionamento hidráulico e reversível. Para manter a tela de admissão de ar sempre limpa, a cada 10 minutos o ventilador será automaticamente revertido, o que expulsará todas as impurezas que estiverem impregnadas na tela de admissão de ar.

Essa reversão do ventilador também poderá ser acionada pelo operador através de um botão na cabine, a qualquer momento, caso seja verificada alguma irregularidade em relação à temperatura do líquido de arrefecimento do motor e do óleo hidráulico.

- Maior capacidade de arrefecimento.
- Menor contato com impurezas.
- Maior disponibilidade da colhedora em função do sistema ser autolimpante.



PICADOR EXTREME CHOPPER.

COLHEITA MAIS RÁPIDA, INCLUSIVE EM ÁREAS COM ALTO RENDIMENTO AGRÍCOLA.

O Extreme Chopper possibilita uma colheita com maior velocidade, inclusive nas áreas de elevada produtividade, a partir do primeiro corte. O resultado é um rendimento operacional maior e um consumo de combustível (litros/tonelada de cana colhida) menor.

O Extreme Chopper proporciona 39% a mais de potência em relação ao picador anterior, aumento da rotação dos rolos picadores, de 180 rpm para 205 rpm, e ajuste do comprimento do tolete a partir da cabine.



- Volante Heavy Duty de simples fixação – maior inércia.
- Um motor para cada rolo – maior vida útil das engrenagens que atuam apenas no sincronismo dos facões.

EXTREME CHOPPER

- 39% a mais de potência.
- Maior facilidade na colheita em áreas de primeiro corte e de elevada produtividade.
- Ajuste do comprimento dos toletes feito na cabine.
- Alta eficiência em variedades de cana de alto teor de fibra.



CABINE. TECNOLOGIA QUE FACILITA A OPERAÇÃO, A MANUTENÇÃO E A GESTÃO.

Para facilitar a operação, a cabine possibilita ao operador o controle da direção e da transmissão, eletronicamente, através de um exclusivo *joystick*, eliminando as alavancas nas máquinas de esteira e o volante nas máquinas de pneus. Além de reduzir o esforço demandado pelo operador, com esse sistema é possível a realização de manobras em menores áreas, sem a indução de esforços excessivos no chassi.



O exclusivo Cruise Control possibilita o controle automático e a memorização da velocidade de avanço, o que aumenta a eficiência da colheita.

Outra vantagem da utilização da transmissão e direção eletrônica através do *joystick* é a alta precisão obtida pelo piloto automático, uma vez que a comunicação é feita através de módulos (módulo “piloto automático” e módulo da “transmissão e direção”).



Em um único monitor, o Pro 700, é possível a visualização de até 12 indicadores por tela, tendo o cliente seis telas para serem programadas. O Pro 700 possibilita o monitoramento do motor e, com uma interface amigável e interativa, também é possível o ajuste e monitoramento das funções de colheita.

O console lateral direito está ergonomicamente posicionado, possui botões para o acionamento de todas as funções de colheita e possibilita a navegação no monitor. Sua alavanca multifuncional possibilita, de forma simples, o acionamento da suspensão e dos divisores de linha, além de permitir o acionamento do controle automático do corte de base (Auto Tracker), entre outras funções.

O GPS de série permite a indicação de velocidade, além de possibilitar o georreferenciamento da área colhida no trabalho conjunto com o computador de bordo (Data Logger).

Para facilitar a manutenção, a série A8000 tem um projeto totalmente funcional. A cabine e o teto são basculantes e fáceis de serem manuseados. O monitor é uma grande ferramenta para o gerenciamento das operações, enviando mensagens de falhas e irregularidades tanto sobre o motor como sobre os outros componentes da colhedora. Com isso, o diagnóstico é mais rápido e preciso.

A cabine conta com predisposição para rádio, CD/MP3 Player, piloto automático e painel de fusíveis para todos os circuitos.

BENEFÍCIOS

- **Facilidade de acesso ao motor e aos componentes localizados na parte superior da cabine.**
- **Redução do tempo gasto com manutenção devido aos diagnósticos mais rápidos e precisos.**
- **Facilidade de instalação de acessórios e opcionais (exemplo: a instalação do piloto automático – opcional – pode ser feita em menos de 2 horas).**
- **Maior disponibilidade da colhedora.**



Console lateral direito com alavanca multifuncional



Tomada de diagnóstico do motor eletrônico



NOVA CABINE. TECNOLOGIA QUE FACILITA A OPERAÇÃO, A MANUTENÇÃO E A GESTÃO.



Para facilitar a gestão, a Case IH é a única fabricante de colhedoras de cana a disponibilizar, como item de série, um computador de bordo (Data Logger) que se comunica com o melhor *software* de agricultura de precisão do mercado: o Case IH AFS Desktop Software.

O cliente tem à sua disposição uma ampla gama de parâmetros (temperatura do óleo hidráulico, consumo de combustível em trabalho, rotação do motor, entre outros), os quais podem ser selecionados e registrados durante o período de trabalho. Tudo isso através de uma interface interativa e de simples utilização.

A cada três segundos, um ponto georreferenciado é registrado, indicando a situação naquele momento para os parâmetros selecionados, o que possibilita a criação de mapas e o monitoramento da operação de colheita mecanizada como um todo. A frequência de registros também pode ser ampliada para cada dois ou um segundo. Os dados registrados pelo computador de bordo são armazenados em *pen drive* e, posteriormente, descarregados e analisados no Case IH AFS Desktop Software



- **Melhor controle da operação de colheita.**
- **Maior facilidade na identificação de oportunidades de melhorias relacionadas à colhedora; estrutura logística, sistematização da área e falhas de operação.**
- **Excelente ferramenta de suporte à decisão para as áreas de controladoria e planejamento.**
- **Possibilidade de agrupamento dos registros em tarefas em função do operador, área, condições do canavial, variedade de cana, entre outros.**

MAIOR CONFORTO E VISIBILIDADE.

Comodidade é o que o operador sente ao entrar na cabine da série A8000. O para-brisa é bastante amplo, com limpador e lavador. Ela tem quatro retrovisores, sendo dois externos e bipartidos, que proporcionam maior segurança nas operações.

O assento do operador tem ajuste pneumático de altura, ajuste horizontal e lombar, apoio de braço e fita indicadora de peso do operador. A cabine ainda conta com assento de treinamento, isolamento termoacústico, pressurização e ar-condicionado.

BENEFÍCIOS

- **Ampla visibilidade diurna e noturna, tanto da parte frontal como da parte traseira da colhedora.**
- **O operador não necessita ficar virando o corpo para visualizar a parte traseira da colhedora.**
- **Adequação ergonômica para todos os operadores.**
- **Ampla espaço interno.**
- **Conforto acústico.**
- **Maior facilidade para instruções e treinamento operacional.**
- **Conforto para o operador nas mais diversas condições de operação.**

O projeto de iluminação foi dimensionado especificamente para a cultura de cana: ele permite ampla visão ao operador sem ofuscar a visão do operador do trator que puxa o transbordo.

A perfeita localização do monitor e dos comandos permite ampla visibilidade diurna e noturna e também que o operador acompanhe o funcionamento de todos os implementos da colhedora sem esforço algum.



- Cabine com ampla visibilidade e conforto.
- Espelho retrovisor externo bipartido.
- Assento do operador.
- Assento de treinamento.
- Projeto de iluminação externa específico para a cultura de cana-de-açúcar.

SOLUÇÕES CASE IH AFS (ADVANCED FARMING SYSTEMS).

PRECISÃO E CONTROLE NA COLHEITA.

Com GPS e o computador de bordo (Data Logger) de série, o cliente tem a possibilidade de monitorar e registrar diversos parâmetros de forma georreferenciada, sendo possível a criação de relatórios analíticos e mapas através da utilização do melhor *software* de agricultura de precisão do mercado, o Case IH AFS Desktop.

Além disso, a série A8000 possui como opção o Case IH AFS Guide, piloto automático que aumenta o rendimento operacional diurno e noturno, contribui para o aumento da longevidade do canavial e possibilita a utilização do mapa de plantio com precisão de até 2,5 cm, utilizando-se antena RTK.



AFS Desktop Software – Criação de relatórios analíticos e mapas com os dados registrados pelo computador de bordo (Data Logger), entre muitas outras possibilidades que facilitam a gestão.

AFS Guide – Piloto Automático (kit opcional) – Libera o operador do controle da direção, aumentando a eficiência do trabalho, inclusive no período noturno. Possibilidade de utilização do mapa de plantio, com precisão de até 2,5 cm, quando utilizada a antena RTK. Maior produtividade.



SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO. EFICAZ PARA AS MAIS SEVERAS CONDIÇÕES.



Os divisores de linha a 45° ficaram ainda melhores. Uma nova sapata com base aparafusada diminui a necessidade de solda e enchimento em campo e aumenta a disponibilidade da colhedora. O cone rotativo está menor para diminuir a possibilidade de movimentação de terra.

O facão corta-palha (item de série) previne que as soqueiras adjacentes sejam arrancadas e contribui para uma melhor alimentação para o corte de base.

Os discos de corte lateral permitem o ajuste hidráulico a partir da cabine e tiveram seu circuito hidráulico alterado de série para paralelo, garantindo maior eficiência independentemente da potência demandada pelo despontador.

O rolo alimentador está com aletas maiores para imprimir maior eficiência na orientação e na alimentação do feixe de cana para o corte de base.

O cortador de base vem com taliscas maiores, aparafusadas em suas pernas e de fácil substituição. Como opcional, a Case IH oferece uma perna fusível, especial para as áreas que carecem de melhorias para a colheita mecanizada.

O Auto Tracker, controle automático de altura do corte de base (item de série), é o único sistema do mercado que trabalha com a referência de pressão e altura do cortador, garantindo um corte preciso e uniforme, com redução de perdas e danos à soqueira.

Os rolos transportadores estão com menos mangueiras, o que facilita a manutenção, e o novo Picador Extreme Chopper está mais potente, contribuindo para uma colheita mais rápida, inclusive em áreas de elevada produtividade e a partir do primeiro corte.



Disco de corte lateral



Saias flutuantes



Rolos alimentadores superiores flutuantes

- Disco de corte lateral com acionamento hidráulico de altura.
- Divisores de linha com acionamento hidráulico de inclinação.
- Novo ângulo das saias flutuantes minimiza a possibilidade de perdas na colheita de linha simples e melhora a alimentação do feixe de cana.
- Rolo levantador com aletas vazadas para minimizar a entrada e o acúmulo de impurezas minerais no interior da colhedora.
- Rolos alimentadores:
 - superiores flutuantes: possibilidade de alimentação de feixes volumosos;
 - menos mangueiras: facilidade de manutenção.
- Picador Extreme Chopper – maior potência e agilidade na colheita em áreas de elevada produtividade.

Nova sapata aparafusada do divisor de linha e disco de corte lateral com ajuste hidráulico de altura.



SISTEMA DE LIMPEZA. MELHOR LIMPEZA E MAIOR DENSIDADE DE CARGA.

O despontador vem equipado com um novo mastro estendido e mais resistente que permite o corte de pontas nos mais altos canaviais. Seu motor, com 40% a mais de potência, aumenta o rendimento nas áreas de elevada produtividade.

O exclusivo sistema Antivortex reduz as impurezas vegetais e as perdas por estilhaço e aumenta a densidade de carga. Com ele, a potência demandada pelo extrator primário foi reduzida em cerca de 30 cv em relação ao sistema convencional.

Uma nova estrutura com perfil retangular foi desenvolvida para suportar o extrator primário, ou seja, aumentar a resistência e evitar trincas.

O extrator secundário, com raio de giro de 360°, possibilita o direcionamento do capuz em qualquer posição e permite o lançamento da palha para longe do transbordo.

- Extrator primário com o exclusivo *design* Antivortex e com ajuste de velocidade e de posição do capuz realizado na cabine.
- Anel de desgaste Heavy Duty: maior vida útil para o componente.



- Triturador de pontas (opcional) corta e tritura a palha e o palmito em pedaços de 100 mm, distribuindo-os no solo de forma uniforme.



SISTEMA DE DESCARGA. ROBUSTEZ E CONFIABILIDADE.



O elevador está com a estrutura reforçada e vem equipado com o sistema de giro Back-Hoe, confiável e mais resistente, consagrado mundialmente pela retroescavadeira Case 580M e pela série A7000.

Seu piso perfurado contribui com a limpeza dos toletes. Sua extensão superior, de 300 mm (*standard*), reduz o pisoteio, distribui melhor a carga e permite maior flexibilidade no posicionamento do transbordo. Os mesmos benefícios são proporcionados pela extensão superior de 600 mm, num total de 900 mm (opcional).

Tubulação com duas mangueiras para o fluxo de óleo, na parte superior do elevador, tem menor número de conexões e baixo risco de falhas. Uma chapa protetora, com molas, contra os esforços do elevador no transbordo, possibilita maior vida útil para a estrutura. O *flap* com acionamento hidráulico permite melhor distribuição de carga no transbordo.

O sistema de ajuste de tensão da corrente com tirantes dá maior precisão e facilidade no ajuste de correntes. O eixo traseiro com maior diâmetro proporciona baixa incidência de perdas de tolete.

- Elevada velocidade da esteira: alta produtividade.
- Ajuste da corrente por parafuso: menor necessidade de manutenção e maior precisão no ajuste.
- Extensão (opcional): maior alcance e menos pisoteio.

- Chapa protetora com molas – aumento da vida útil da estrutura do elevador.
- *Flap* com acionamento hidráulico – melhor ajuste da carga.



SISTEMA HIDRÁULICO.

SISTEMA HIDRÁULICO. OTIMIZADO, EFICIENTE E CONFIÁVEL.

Pioneira na introdução de sistemas hidráulicos em colhedoras de cana, a Case IH tem investido permanentemente na simplificação e na melhoria da eficiência desses sistemas.

Na série A8000, o sistema hidráulico foi otimizado com novo arranjo e um número menor de mangueiras. Assim, há menos exposição e interferência, menor incidência de rupturas e de paradas para reparos no sistema.

Todo o óleo do sistema hidráulico é filtrado pelos filtros de retorno, antes de voltar ao tanque. O elemento filtrante, em fibra de vidro inorgânica, tem capacidade de retenção de 10 microns absolutos.

O sistema hidráulico da série A8000 é constituído por duas bombas de três estágios para alimentar toda a parte industrial da colhedora e por duas bombas com regulação eletrônica para acionar a transmissão.



Bomba Parker de três estágios –
maior vazão de óleo para os motores
do picador



CHASSI. DESENVOLVIDO PARA O TRABALHO NAS MAIS ADVERSAS CONDIÇÕES.

As colhedoras de cana Case IH Série A8000 apresentam em sua estrutura muitos dos componentes da Série A7000, que é um produto com mais de 25 anos de vida e, só no Brasil, com mais de 2.500 colhedoras produzidas (tradição e confiabilidade). O chassi é um desses componentes.

- Chassi “garganta larga”, com abertura frontal de 1,10 m.
- Estruturas mais resistentes nos locais necessários, dimensionadas através da análise estrutural de elementos finitos.
- Tanques de combustível e óleo hidráulico integrados ao chassi – maior estabilidade, independentemente dos níveis de combustível e óleo hidráulico.
- Novos sistemas de travamento, radiadores, caixa do motor e mastro do despontador.
- Novas plataformas, novo guarda-corpos e grades de proteção.



MODELOS.

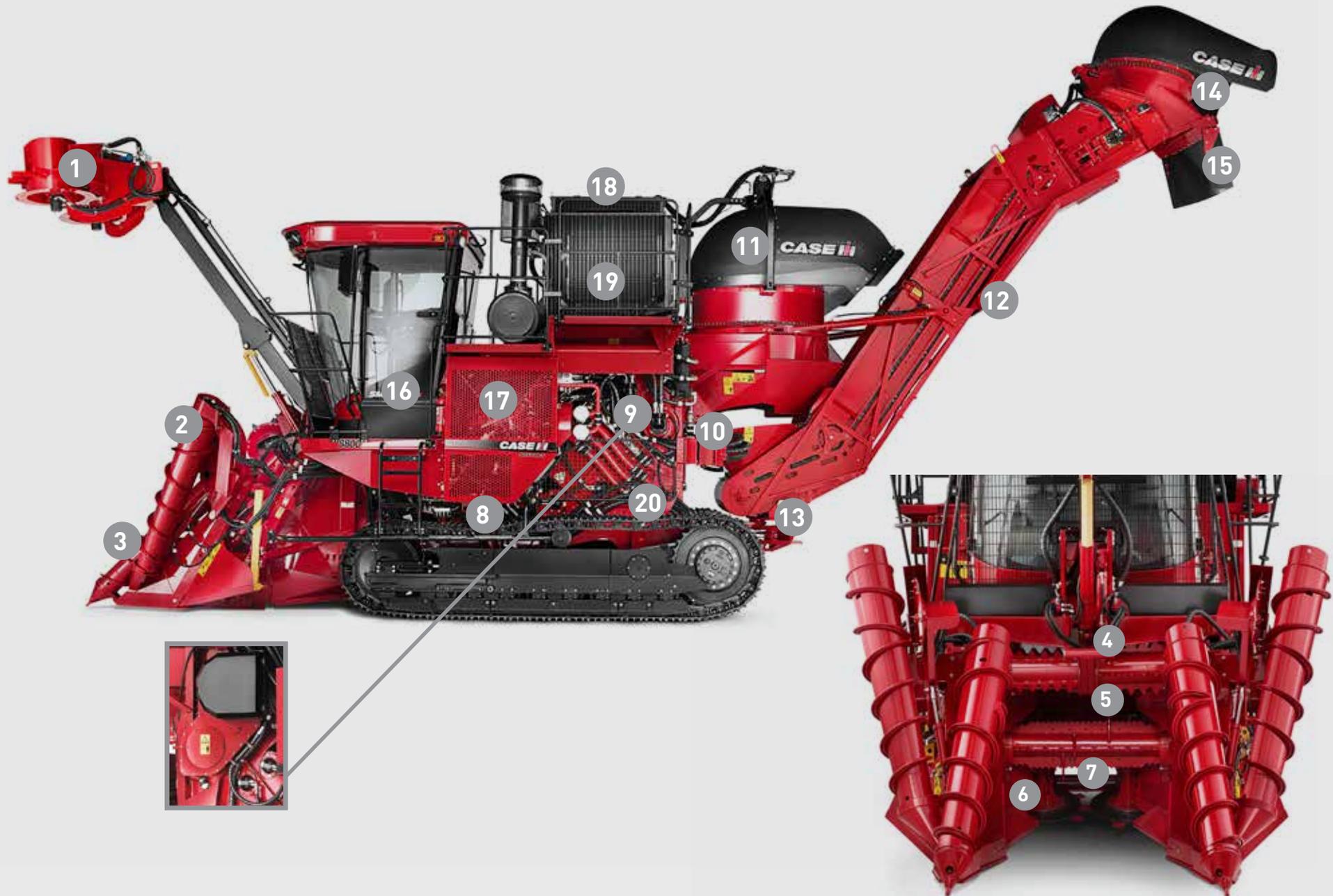
A8000 – PNEUS

- Menor custo de manutenção.
- Maior velocidade de transporte (20 km/h).

A8800 – ESTEIRAS

- Melhor capacidade de tração.
- Maior estabilidade.
- Sapatas com *design* agrícola minimizam a compactação na zona das raízes.

COLHEDORAS DE CANA CASE IH – SÉRIE A8000



- 1 Despontador** – Corta a palha da ponta e o palmito da cana, espalhando-os uniformemente sobre o solo. O triturador (opcional), além de cortar, tritura a palha e o palmito em pedaços de 100 mm.
- Novo sistema de travamento
 - Novo motor do despontador com 40% a mais de potência.
 - Novo mastro estendido e mais resistente.
 - Maior eficiência nos mais altos e pesados canaviais.
- 2 Disco de Corte Lateral** – Com oito facas e ajuste hidráulico de posição, corta as pontas das canas emaranhadas e presas que não foram separadas pelos divisores de linha, evitando que as soqueiras das linhas adjacentes sejam arrancadas.
- Novo circuito hidráulico em paralelo.
 - Potência assegurada independente de outros circuitos.
- 3 Divisores de Linha** – De forma suave, levantam e separam a linha de cana – que está sendo colhida – das linhas adjacentes, minimizando os danos à soqueira. Cada divisor de linha é composto de dois cilindros que giram em sentidos opostos, fazendo a separação das linhas.
- Nova dimensão do cone rotativo.
 - Nova sapata com base parafusada.
 - Menor movimentação de terra e maior agilidade na manutenção.
 - Suporte mais resistente.
- 4 Rolo Tombador** – Orienta e inclina o feixe de cana a ser cortado, facilitando a operação de corte e a alimentação da máquina. Ajustado hidráulicamente na cabine.
- 5 Rolo Alimentador** – Auxilia na alimentação do feixe de cana para o corte de base. Possui aletas que contribuem para o desembaraço da cana entrelaçada.
- Novas taliscas com maiores dimensões.
 - Maior eficiência de alimentação.
- 6 Corte de Base** – Corta o feixe de cana ao nível do solo, conduzindo sua extremidade inferior ao rolo levantador. O Auto Tracker (item de série) controla automaticamente a altura do corte de base.
- Novas taliscas da perna do cortador de base aparafusadas.
 - Nova perna fusível (opcional).
 - Melhor alimentação.
- 7 Rolo Levantador** – Levanta o feixe de cana cortado pelo corte de base, orientando o feixe para o interior da máquina até os rolos alimentadores. Tem aletas vazadas para possibilitar a retirada de grande parte da terra presa à cana cortada.
- 8 Rolos Alimentadores (trem de rolos)** – Transportam e distribuem horizontalmente o feixe de cana até os rolos picadores. São fundamentais na limpeza da terra do feixe de cana.
- Menor número de mangueiras.
 - Maior facilidade de manutenção.
 - Novo tirante de ligação na parte inferior do chassi.
- 9 Rolos Picadores** – Corta a cana e lança os toletes na câmara do extrator primário. Rolos com três ou quatro facas.
- Maior potência – 39% a mais.
 - Novos motores.
 - Maior eficiência de alimentação em áreas de elevada produtividade.
- 10 Bojo** – Recebe os toletes de cana que saem do picador e alimenta a esteira do elevador.
- 11 Extrator Primário** – Faz a limpeza dos toletes, retirando a palha e outras impurezas. Possui hélice com *design* revolucionário e exclusivo sistema Antivortex.
- Novo anel de desgaste Heavy Duty.
 - Nova estrutura de suporte do conjunto.
 - Maior longevidade para os componentes.
- 12 Elevador Giratório** – Conduz os toletes através da esteira até o extrator secundário. Possui base perfurada para permitir a saída de terra e outras impurezas.
- 13 Mesa de Giro:** Com maior resistência, faz o giro do elevador para a descarga, numa amplitude de até 85° para cada lado. Sistema de giro da mesa do tipo “Back-Hoe”.
- 14 Extrator Secundário** – Faz uma segunda limpeza dos toletes, retirando a sujeira remanescente e assegurando uma cana mais limpa.
- 15 Flap** – Direciona a descarga dos toletes de cana, auxiliando na conformação da carga.
- 16 Nova Cabine** – Projetada para aumentar o conforto e facilitar a operação da colhedora. Controles ergonomicamente posicionados, com acionamento da transmissão e direção através de *joystick*.
- GPS e computador de bordo de série.
 - Maior visibilidade e conforto.
 - Maior facilidade de manutenção.
 - Novo projeto de iluminação específico para cana-de-açúcar.
- 17 Motor** – Case IH C9, 9 litros, Tier III, 358 cv a 2.100 rpm, turboalimentado, com sistema de injeção eletrônica Common Rail. Smart Cruise – o motor inteligente da Case IH – otimizando o uso de combustível.
- 18 Sistema de Arrefecimento: Cooling Package** – Com o pacote de radiadores localizado na parte superior da colhedora para diminuir o contato com impurezas minerais e vegetais. Ampla área de admissão de ar, com acionamento do ventilador hidráulico/reversível (sistema autolimpante).
- Novo sistema de travamento
- 19 Novas Plataformas de Acesso**
- Facilidade de manutenção
 - Segurança e ergonomia
- 20 Grade Protetora**
- Segurança e ergonomia para manutenção

A FORÇA DA CASE IH PARA O SETOR SUCROENERGÉTICO.

NO BRASIL, UM SISTEMA AVANÇADO PARA GARANTIR A ALTA PERFORMANCE DO AGRONEGÓCIO.

No Brasil, o agroempresário conta com as inovações tecnológicas, as soluções avançadas e o suporte técnico da Case IH para atender à nossa agricultura, que é a mais diversificada, a mais complexa e a mais dinâmica do mundo.

São três plantas industriais: uma no estado do Paraná, em Curitiba, onde são

fabricadas suas linhas de tratores e colheitadeiras. As outras duas, no estado de São Paulo, em Sorocaba, onde tem também o Centro de Distribuição e Logística de Peças, e em Piracicaba, onde a Case IH fabrica plantadeiras, pulverizadores, colhedoras de café e concentra a sua produção mundial de colhedoras de cana, conhecidas como as supermáquinas dos canaviais.



A Case IH é referência mundial em alta tecnologia, *performance* e produtividade em mecanização agrícola. Sua linha de produtos, presente em mais de 160 mercados dos cinco continentes, oferece soluções avançadas do plantio à colheita.

Com 39 fábricas e 26 centros de pesquisa e desenvolvimento em todo o mundo, a Case IH mantém uma rede com mais de 100 concessionários com serviços especializados, peças genuínas e atendimento avançado para assegurar a confiabilidade da sua marca, a eficiência de seus equipamentos e a melhor produtividade do agroempresário.

SUORTE AVANÇADO CASE IH.

A Case IH tem uma superestrutura de pós-venda com assistência técnica especializada e dois centros de logística para dar suporte ao cliente. Para um atendimento rápido e preciso, concessionários e fábrica trocam experiências técnicas através do Asist, um programa exclusivo via Internet.



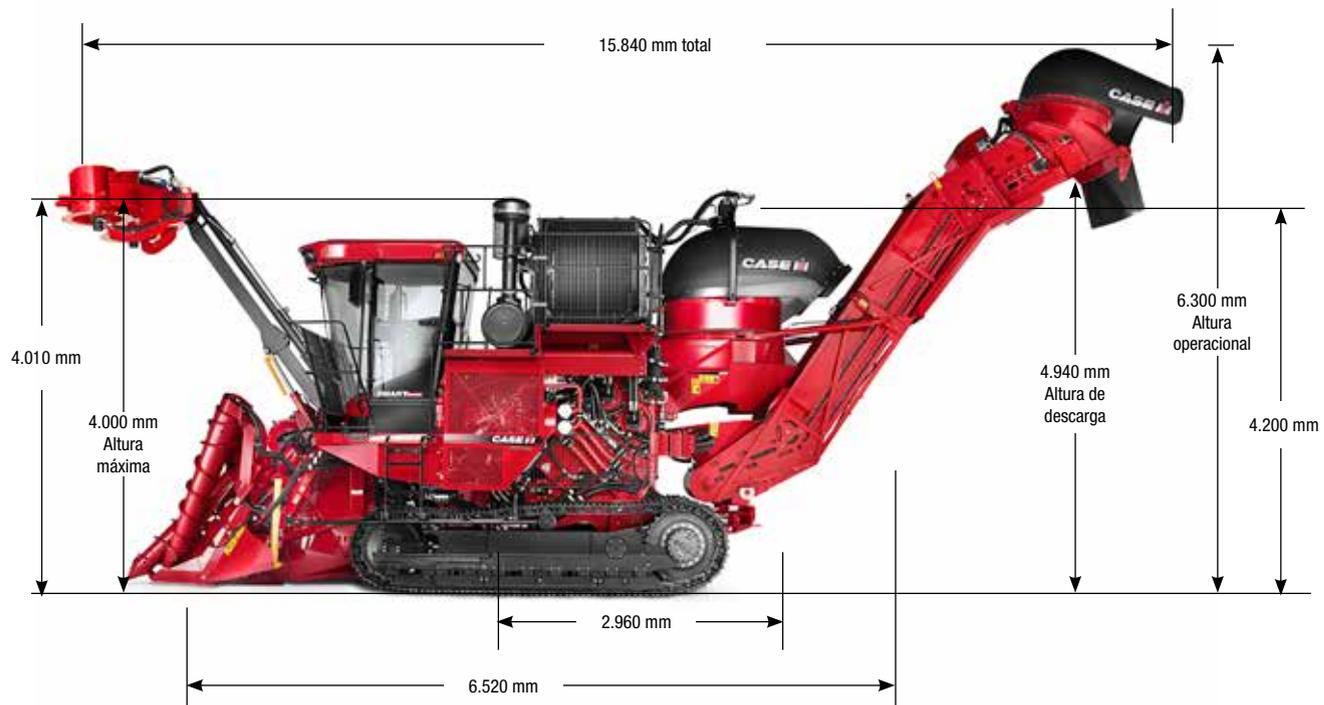
ESPECIFICAÇÕES

Motor	Direção e transmissão eletrônica por <i>joystick</i>
Case IH C9 – Potência nominal/máxima: 358 cv (260 kW) a 2.100 rpm Cilindros: 6 em linha. Aspiração: turbo aftercooler refrigerada a água. Cilindrada: 9 L. Sistema de injeção: Common Rail, Tier 3. Alternador: 185 A 12 V. Smart Cruise – <i>software</i> de otimização do uso de combustível.	Alavanca multifuncional para controle das seguintes funções: - altura do corte de base; - corte de pontas e divisores de linha; - acionamento do industrial.
Sistema de Arrefecimento	Painel de fusíveis para todos os circuitos
Pacote de radiadores (Cooling Package)	Alarme de ré com farol de segurança
Localização: parte superior da colhedora	Giroflex (farol rotativo de segurança)
Tela fixa com ampla área de admissão de ar	8 faróis de quartzo halogênicos montados na cabine
Novo sistema de travamento	Cabine basculante
Ventilador com acionamento hidráulico e reversível	Cabine predisposta para rádio
Cabine do Operador	Cabine predisposta para instalação de piloto automático
Duas portas	Transmissão
Ar-condicionado e aquecedor	Hidrostática com velocidade variável para frente e ré
Assento com suspensão a ar	Operação: comando eletrônico via CAN
Assento treinamento	Velocidade máquina com pneu: 0 a 20 km/h
Controles ergonomicamente posicionados	Velocidade máquina com esteira: 0 a 9 km/h
Monitor Pro 700	Freios
Monitoramento do motor totalmente integrado ao monitor	Discos múltiplos – operação automática na perda de pressão ou desligamento do motor
Monitoramento de todas as funções da colhedora integrado ao monitor	Freio de estacionamento manual
Telas personalizáveis	Pedais na cabine com acionamento independente (A8000)
Alertas de irregularidades ou falhas pelo monitor	Sistema Hidráulico
Computador de bordo integrado (Data Logger)	Com blocos de comandos
Sistema de parada emergencial na ausência de operador	Todo o óleo é filtrado antes de voltar para o tanque
Limpador e lavador de para-brisa	Tanque hidráulico com trava
Espelhos retrovisores (dois externos bipartidos)	Filtros em linha para todo o sistema hidráulico
Iluminação da cabine e do painel de instrumentos	Filtros específicos para a segunda filtragem do óleo hidráulico da transmissão

Comando de bloqueio da tração (A8000)	Diâmetro do ventilador: 1.280 mm
Divisores de Linha	Hélice montada direta no motor hidráulico
Divisores laterais auxiliares	Rotação: de 600 a 1.110 rpm
Ângulo de inclinação: 45°	Número de pás: 4
Facas verticais corta-palhas	Ajuste de rotação pela cabine
Ajuste do ângulo de inclinação: hidráulico com acionamento pela cabine	Anel de desgaste: Heavy Duty
Ajuste de altura: hidráulico com acionamento pela cabine	<i>Design:</i> Antivortex
Ponteira giratória	Extrator Secundário
Ponteira fixa: disponível via peças (DIA <i>Kit</i>)	Velocidade fixa
Saias flutuantes	Giro do capuz: hidráulico
Sapata de desgaste inferior parafusada	Ângulo de giro: 360°
Conjunto Elevador	Número de pás: 3
Acionamento da esteira: hidráulico e reversível	Diâmetro do ventilador: 940 mm
Descarga para qualquer lado ou para trás	Cortador de Pontas
Extensão: 300 mm (<i>standard</i>)	Acumulador hidráulico com carga de nitrogênio
<i>Flap</i> com acionamento hidráulico	Número de lâminas: 8
Chapa protetora contra esforços sobre o transbordo com molas	Tambor separador: bidirecional
Ajuste de tensão de corrente por parafuso	Varição de altura: 900 a 4.000 mm
Ângulo total de giro: 170°	Ajuste hidráulico de altura
Base perfurada	Triturador: opcional
Mesa do giro: tipo Back-Hoe	Número de lâminas do triturador: 34
Largura: 850 mm	Cortador de Base
Estrutura: tubular	Pernas com taliscas largas e parafusadas
Taliscas reforçadas	Acionamento: hidráulico e reversível
2 faróis de quartzo halogênicos montados no elevador	Número de discos: 2 (desmontáveis)
Extrator Primário	Número de facas por disco: 5 (substituíveis)
Giro do capuz com acionamento hidráulico	Distância entre centro dos discos: 630 mm

ESPECIFICAÇÕES.

Controlador automático de altura do corte de base (Auto Tracker): <i>standard</i>	Taliscas aumentadas
Disco de Corte Lateral	<i>Kit</i> para condições severas: disponível via peças
Ajuste de altura hidráulico com acionamento pela cabine	Largura: 1.080 mm
Faca triangular serrilhada de aço temperado	Rolos Transportadores
Número de facas: 8	Número de rolos alimentadores, incluindo o rolo levantador: 11
Conjunto Picador	Acionamento hidráulico e reversível
Número de facas por rolo: 4	Rolos superiores flutuantes
Diâmetro dos tambores: 380 mm	Largura dos rolos: 900 mm
Borrachas arremessadoras: <i>standard</i>	Rolo Levantador
Chapas defletoras ajustáveis	Acionamento hidráulico e reversível
Acionamento hidráulico e reversível	Aletas vazadas
Largura das lâminas: 65 mm (substituíveis)	Largura: 900 mm
Comprimento do tolete ajustado pela cabine	Capacidades
Pneus	Combustível: 480 L
Dianteiros: 400/60 x 15,5 - 14 lonas	Óleo hidráulico: 480 L
Traseiros: 23,5 x 25 - 12 lonas	Opcionais
Esteiras	Triturador de pontas
Tipo de corrente: engraxada	Perna do corte de base em 3 partes (fusível)
Sapatas com <i>design</i> agrícola	Extensão do elevador (900 mm parte superior)
Largura das sapatas: 457 mm (18")	Piloto automático Case IH AFS Guide
Guias: Heavy Duty	Esteira com corrente engraxada e sapata de 16"
Rolo Tombador	Esteira vedada e lubrificada com sapata de 18"
Acionamento hidráulico e reversível	Esteira vedada e lubrificada com sapata de 16"
Ajuste de altura hidráulico com acionamento pela cabine	Picador de 3 facas
Largura: 1.080 mm	Peso da máquina
Rolo Alimentador	A8000: 15.000 kg
Acionamento hidráulico e reversível	A8800: 18.300 kg



WWW.CASEIH.COM.BR

CASE IH Brasil.

Sorocaba – São Paulo – Brasil

Avenida Jerome Case, 1.801

Éden – 18087-220

Telefone: +55 15 3334-1700

Piracicaba – São Paulo – Brasil

Rua José Coelho Prates Júnior, 1.020

Distrito Industrial Unileste – 13422-020

Telefone: +55 19 2105-7500

A Case IH reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem prévio aviso e sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas estão sujeitos a alterações sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

MAC0354 - 04/2014 – Impresso no Brasil



CONEXÃO CASE IH
0800 500 5000

**Central de relacionamento
com o cliente.**

**24 horas por dia, 7 dias
por semana.**

Cliente Case IH merece o melhor. Com a Conexão Case IH, você é atendido com rapidez e eficiência em qualquer parte do Brasil. Onde quer que você esteja, é só ligar. Conexão Case IH. Tem sempre um profissional pronto para atender você.