



# ALTA PRODUTIVIDADE EM TODO TIPO DE CANAVIAL: COLHEITA EM LINHAS ADJACENTES.

A Case IH, pioneira em tecnologia de colheita mecanizada de cana-de-açúcar, possui em seu portfólio para o mercado sucroenergético a colhedora de cana-de-açúcar A8800 Multi-Row, projetada para atender à crescente demanda por redução de custos operacionais, com a versatilidade de colher em canaviais com espaçamentos variados.

Seu exclusivo sistema **patenteado** de divisores de linha tem como característica a flexibilidade de ajuste para a colheita em diferentes espaçamentos, de acordo com as condições em campo.

Configurado para trabalhar em canaviais com espaçamentos reduzidos e espaçamentos combinados, esse sistema apresenta como principal vantagem colher em linhas adjacentes de até 1,5 metro, totalizando 3,0 metros de largura de corte mecanizado.

## MAIS LONGEVIDADE PARA O SEU CANAVIAL

Esse sistema contém dois discos de corte na parte frontal, um em cada divisor de linha, onde a cana é cortada sem a necessidade de ser tombada para realizar o corte.

Após o corte, o volume de cana é direcionado para os rolos alimentadores e, nessa nova configuração, o corte de base servirá como um componente de recolhimento da cana, facilitando, dessa forma, a alimentação da máquina.

Essa tecnologia de corte – sem a necessidade do tombamento da cana – garante perdas similares à colhedora A8800 e uma altura de corte sem danificar as soqueiras, com baixas taxas de impureza mineral. Tudo isso se resume ao melhor resultado: aumentar a longevidade do canavial.

## UMA SOLUÇÃO PARA OTIMIZAR O PLANEJAMENTO DO SEU CANAVIAL

Movida por desafios, a Case IH desenvolveu a A8800 Multi-Row, a solução de colheita para este momento de transição pelo qual seus clientes estão passando: a busca de alternativas de adensamento no cultivo de cana, além da permanência das lavouras já estabelecidas. Em suma, o produtor sucroenergético planeja o canavial à sua maneira, e a Case IH oferece a solução para a sua colheita.

O aumento na capacidade operacional alinhado ao baixo consumo de combustível e à excelência na limpeza da cana torna a colhedora A8800 Multi-Row a única no mercado que se adapta ao canavial, não existindo a necessidade de adequar o canavial à máquina.



# NOVO SISTEMA HIDRÁULICO PARA MELHOR DESEMPENHO.

O sistema “**abre e fecha**” desenvolvido para essa colhedora conta com inovações tecnológicas em seu sistema hidráulico para aproveitar a potência do motor, sem interferência no funcionamento dos demais implementos. Por isso, não há aumento no consumo de combustível da colhedora, pelo contrário, nos testes ela obteve índices satisfatórios de consumo.



Fechado



Aberto

## UM REVOLUCIONÁRIO SISTEMA DE AJUSTE DE CORTES

Com o sistema de ajuste de cortes independentes, pode-se ajustar conjugadamente as alturas de corte para atender às irregularidades do terreno, minimizando as perdas. A plataforma de corte composta de dois divisores de linha independentes possui o sistema “**high-sliding**”, que reduz o atrito, facilitando a abertura/fechamento dos divisores de linha. Com novo *design* no sistema de bandejas e dotada de pinos e buchas autoresistentes acopladas em um eixo cromado e tratado termicamente, uniu-se a flexibilidade com a robustez e, dessa forma, garantiu-se alta *performance*.



# SMART CRUISE

## SMART CRUISE. O MOTOR INTELIGENTE DA CASE IH

O Smart Cruise é um *software* especialmente desenvolvido pela Case IH para otimizar o consumo de combustível das colhedoras naquelas situações em que a demanda de carga é menor. O *software* ajusta automaticamente a rotação de trabalho da colhedora com base na carga que está sendo exigida pela operação, possibilitando a redução no consumo.

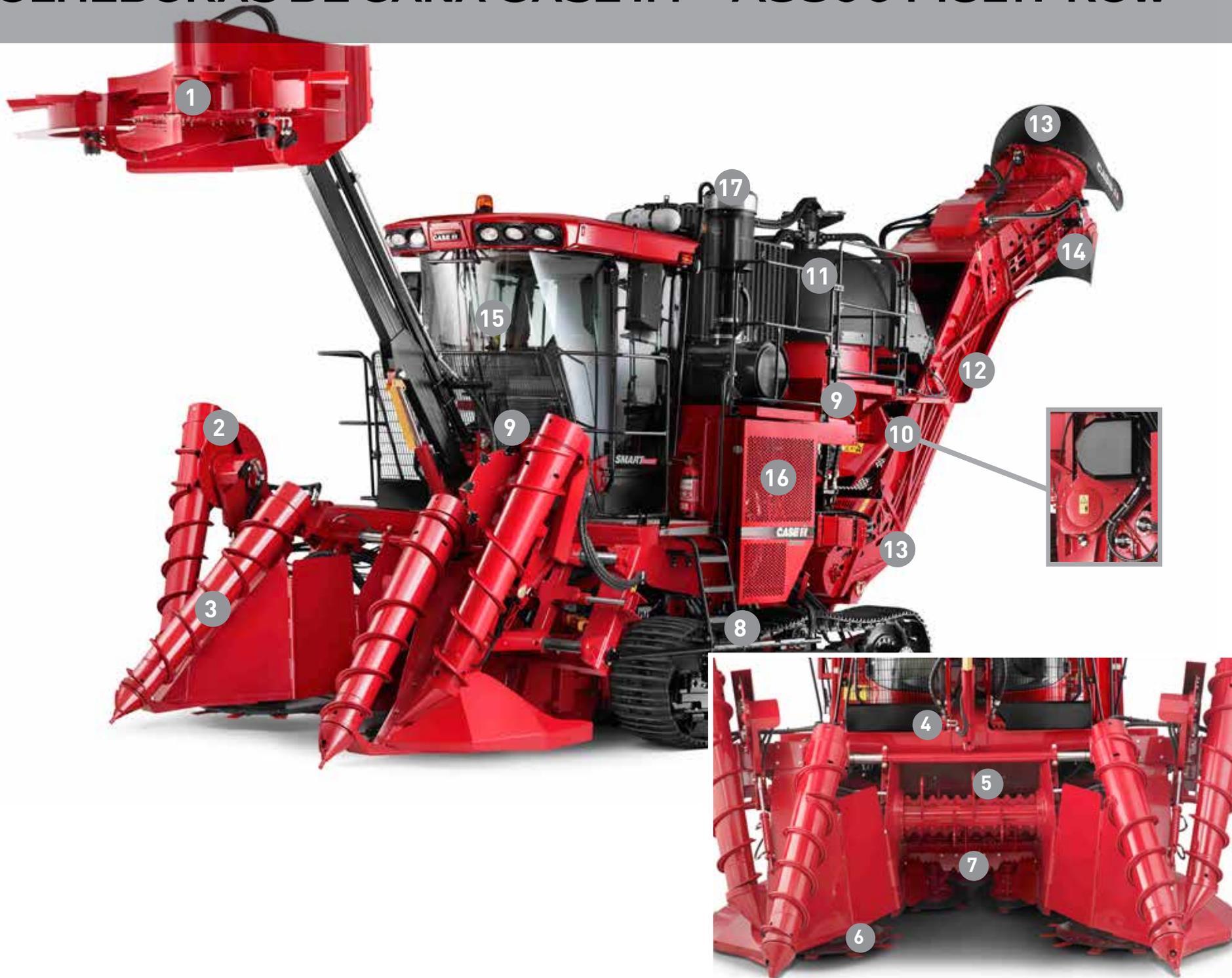
O sistema também controla o consumo em situações de ociosidade da máquina. Caso a colhedora fique parada por mais de 15 segundos em rotação de trabalho, o Smart Cruise reduz automaticamente a rotação do motor, contribuindo para a economia de combustível.

Diferente de outras soluções de economia de combustível disponíveis no mercado, o Smart Cruise não apresenta perdas operacionais porque o sistema hidráulico é menos demandado. O extrator primário atinge a rotação de trabalho mesmo com o sistema acionado, o que resulta em uma significativa redução da dependência do operador para o ajuste de rotação do motor.

Já em relação à otimização do fluxo térmico do motor, uma “**nova**” **turbina refrigerada a água** aliada a um novo trocador de calor do óleo do motor gera significativos ganhos na redução da temperatura na região da turbina e do óleo do motor, proporcionando um aumento da vida útil dos componentes do motor e maior economia.

As Colhedoras de Cana A8800 Multi-Row são as únicas da categoria que utilizam motor Tier III.

# COLHEDORAS DE CANA CASE IH – A8800 MULTI-ROW



- 1 Despontador** – Desenvolvido com um novo *design* (mais largo) a fim de atender até duas ruas com espaçamento de até 1,5 m
- **Maior robustez.**
- 2 Disco de Corte Lateral** – Com oito facas e ajuste hidráulico de posição, corta as canas emaranhadas e presas que oferecem maior resistência à separação pelos divisores de linha, evitando arranquio de soqueira e reduzindo a resistência ao rolamento da máquina.
- **Configuração independente no circuito hidráulico**
  - **Potência independente de outros circuitos.**
- 3 Divisores de Linha** – Sistema ajustável lateralmente dos divisores de linha, possibilitando sua abertura e fechamento, atendendo a vários espaçamentos entre linhas. Sistema de corte basal localizado na face inferior dos divisores de linha, com ajuste independente de altura para o corte de base da cana-de-açúcar.
- 4 Sistema “High Sliding”** – Com novo *layout*, dotado de eixo cromado, buchas autodeslizantes, esse sistema confere facilidade na abertura/fechamento dos divisores de linha, configurando a flexibilidade de atender aos mais diversos espaçamentos da cultura da cana-de-açúcar.
- 5 Rolo Direcionador** – Auxilia na alimentação do feixe de cana para os discos recolhedores. Tem função de “direcionar” o volume de cana, facilitando a alimentação da máquina. Orienta o feixe de cana cortado para a alimentação da máquina. Possui aletas que contribuem para o desembaraço da cana entrelaçada.
- **Taliscas com maiores dimensões.**
  - **Maior eficiência de alimentação.**
- 6 Corte de Base** – Localizado na face inferior de cada um dos divisores de linha, dimensionado de forma a cortar cada rua de cana. São ajustáveis lateralmente de forma a reposicioná-los conforme o espaçamento de corte desejado, podendo ser: 1,5x1,5 m; 1,4x1,4 m; 0,9x1,6 m; 0,9x1,5 m. Possui ajuste independente de altura para o corte de base da cana-de-açúcar.
- 7 Conjunto Recolhimento** – Sistema de discos recolhedores e rolo levantador – Localizados sob a máquina (mesmo local do corte de base na versão de máquina convencional), sua função é recolher o feixe de cana cortada e direcioná-lo para o rolo levantador. O Auto Tracker (item de série) controla automaticamente a altura dos discos reunidores.
- **Dotado de pernas fusíveis, como *standard*.**
  - **Dotado com elementos recolhedores, evitando “repicagem” (perdas por fragmentos).**
  - **Taliscas agressivas nas pernas, para melhor alimentação.**
  - **Ofertado com duas opções de construção:**
    - rolo de aletas vazadas para possibilitar a retirada de grande parte da terra presa à cana cortada;
    - rolo de corpo fechado para situações de cana de baixo porte (evita perdas por passagem entre aletas).
- 8 Rolos Alimentadores (trem de rolos)** – Transportam e distribuem horizontalmente o feixe de cana até os rolos picadores. São fundamentais na limpeza da terra do feixe de cana.
- **Menor número de mangueiras.**
  - **Maior facilidade de manutenção.**
  - **Novo tirante de ligação na parte inferior do chassi.**
- 9 Segurança Operacional – Ergonomia e Serviciabilidade**
- **Sistemas de travamento – Radiadores**
  - **Sistemas de travamento – Caixa do motor**
  - **Sistemas de travamento – Mastro do despontador**
  - **Plataformas**
  - **Guarda-corpos**
  - **Grades**
- 10 Rolos Picadores** – Picam a cana e lançam os toletes na câmara do extrator primário. Rolos com quatro facas.
- **Maior eficiência de alimentação em áreas de elevada produtividade.**
- 11 Extrator Primário** – Faz a limpeza dos toletes, retirando a palha e outras impurezas. Possui hélice com *design* revolucionário e exclusivo sistema Antivortex.
- **Anel de desgaste Heavy Duty Bojo – Recebe os toletes de cana que saem do picador e alimenta a esteira do elevador.**
- 12 Elevador Giratório** – Conduz os toletes através da esteira até o extrator secundário. Possui base perfurada para permitir a saída de terra e outras impurezas.
- **Opção de extensão de 900 mm + 600 mm.**
  - **Sistema de giro da mesa do tipo “Back-Hoe”.**
- 13 Extrator Secundário** – Faz uma segunda limpeza dos toletes, retirando a sujeira remanescente e assegurando uma cana mais limpa.
- 14 Flap** – Direciona a descarga dos toletes de cana, auxiliando na conformação da carga.
- 15 Cabine** – Projetada para aumentar o conforto e facilitar a operação da colhedora. Controles ergonomicamente posicionados, com acionamento da transmissão e direção através de *joystick*.
- **GPS e computador de bordo de série.**
  - **Maior visibilidade e conforto.**
  - **Maior facilidade de manutenção.**
  - **Sistema de iluminação específico para cana-de-açúcar.**
- 16 Motor** – Case IH C9, 9 litros, Tier III, 358 cv a 2.100 rpm, turboalimentado, com sistema de injeção eletrônica Common Rail. Smart Cruise – o motor inteligente da Case IH – otimizando o uso de combustível.
- 17 Sistema de Arrefecimento: Cooling Package** – Com o pacote de radiadores localizado na parte superior da colhedora para diminuir o contato com impurezas minerais e vegetais. Ampla área de admissão de ar, com acionamento do ventilador hidráulico/reversível (sistema autolimpante).

# ESPECIFICAÇÕES

| Motor   | Transmissão  |
|---|--|
| <b>Case IH C9</b> – Potência nominal/máxima: 358 cv (260 kW) a 2.100 rpm<br>Cilindros: 6 em linha. Aspiração: turbo aftercooler refrigerado a água.<br>Cilindrada: 9 L. Sistema de injeção: Common Rail, Tier III. Alternador: 185 A 12 V.<br>Smart Cruise – <i>software</i> de otimização do uso de combustível. | Hidrostática com velocidade variável para frente e ré<br>Operação: comando eletrônico via CAN<br>Velocidade da máquina com esteira: 0 a 9 km/h |
| <b>Sistema de Arrefecimento</b>   | <b>Freios</b>  |
| Pacote de radiadores (Cooling Package)  | Discos múltiplos – operação automática na perda de pressão ou desligamento do motor  |
| Localização: parte superior da colhedora  | Freio de estacionamento manual   |
| Tela fixa com ampla área de admissão de ar  | <b>Sistema Hidráulico</b>  |
| Ventilador com acionamento hidráulico e reversível  | Com blocos de comandos   |
| <b>Cabine do Operador</b>   | Todo o óleo é filtrado antes de voltar para o tanque   |
| Duas portas   | Tanque hidráulico com trava  |
| Ar-condicionado e aquecedor   | Filtros em linha para todo o sistema hidráulico  |
| Assento com suspensão a ar  | Filtros específicos para a segunda filtragem do óleo hidráulico da transmissão   |
| Assento treinamento   | <b>Corte de Base Frontal</b>   |
| Controles ergonomicamente posicionados  | Divisores de linha ajustáveis  |
| Monitor Pro 700   | Diâmetro dos discos: 1 m   |
| Monitoramento do motor totalmente integrado ao monitor  | Número de facas por discos: 12 unidades  |
| Monitoramento de todas as funções da colhedora integrado ao monitor   | Ajuste hidráulico dos divisores de linha: de 0,65 m a 1,50 m   |
| Telas personalizáveis   | Ângulo de inclinação: 45°  |
| Alertas de irregularidades ou falhas pelo monitor   | Facas verticais corta-palhas   |
| Computador de bordo integrado (Data Logger)   | Ajuste do ângulo de inclinação: hidráulico, com acionamento pela cabine  |
| Sistema de parada emergencial na ausência de operador   | Ajuste de altura: hidráulico, com acionamento pela cabine  |
| Limpador e lavador de para-brisa  | Ponteira giratória   |
| Espelhos retrovisores (dois externos bipartidos)  | Ponteira fixa: disponível via peças (DIA <i>Kit</i> )  |
| Iluminação da cabine e do painel de instrumentos  | Saias flutuantes   |
| Direção e transmissão eletrônica por <i>joystick</i>  | Sapata de desgaste inferior parafusada   |
| Escala visual da altura dos discos reunidores   | <b>Conjunto Elevador</b>   |
| Alavanca multifuncional para controle das seguintes funções:<br>- altura do corte de base;<br>- corte de pontas e divisores de linha;<br>- acionamento do industrial.   | Acionamento da esteira: hidráulico e reversível  |
| Painel de fusíveis para todos os circuitos  | Descarga para qualquer lado ou para trás   |
| Alarme de ré com farol de segurança   | Extensão: 900 mm ( <i>standard</i> ) / 600 mm (opcional)   |
| Giroflex (farol rotativo de segurança)  | <i>Flap</i> com acionamento hidráulico   |
| Oito faróis de quartzo halogênicos montados na cabine   | Chapa protetora contra esforços sobre o transbordo com molas   |
| Cabine basculante   | Ajuste de tensão de corrente por parafuso  |
| Cabine predisposta para rádio   | Ângulo total de giro: 170°   |
| Cabine predisposta para instalação de piloto automático   | Base perfurada   |
|   | Mesa do giro: tipo Back-Hoe  |
|   | Largura: 850 mm  |
|   | Estrutura: tubular   |
|   | Taliscas reforçadas  |
|   | Dois faróis de quartzo halogênicos montados no elevador  |

|   |   |
|---|---|
| <b>Extrator Primário</b>  | <b>Esteiras</b>   |
| Giro do capuz com acionamento hidráulico  | Tipo de corrente: engraxada   |
| Diâmetro do ventilador: 1.280 mm  | Sapatas com <i>design</i> agrícola  |
| Hélice montada direta no motor hidráulico   | Largura das sapatas: 457 mm 18" ( <i>standard</i> ) / 406 mm 16" (opcional) |
| Rotação: de 600 a 1.110 rpm   | Guias: Heavy Duty   |
| Número de pás: 4  | <b>Rolo Alinhador</b>   |
| Ajuste de rotação pela cabine   | Acionamento hidráulico e reversível   |
| Anel de desgaste: Heavy Duty  | Largura: 1.080 mm   |
| <i>Design</i> : Antivortex  | <b>Rolo Alimentador</b>   |
| <b>Extrator Secundário</b>  | Acionamento hidráulico e reversível   |
| Velocidade fixa   | Taliscas aumentadas   |
| Giro do capuz: hidráulico   | <i>Kit</i> para condições severas: taliscas agressivas ( <i>standard</i> )  |
| Ângulo de giro: 360°  | Largura: 1.080 mm   |
| Número de pás: 3  | <b>Rolos Transportadores</b>  |
| Diâmetro do ventilador: 940 mm  | Número de rolos alimentadores incluindo o rolo levantador: 11               |
| <b>Cortador de Pontas</b>   | Acionamento hidráulico e reversível   |
| Acumulador hidráulico com carga de nitrogênio                                     | Rolos superiores flutuantes   |
| Número de lâminas: 10   | Largura dos rolos: 900 mm   |
| Tambor separador: bidirecional  | <b>Rolo Levantador</b>  |
| Variação de altura: 900 a 4.000 mm  | Acionamento hidráulico e reversível   |
| Ajuste hidráulico de altura   | Aletas vazadas ou fechadas (opcional)                                       |
| <b>Conjunto de Discos Recolhedores</b>  | Largura: 900 mm   |
| Pernas em três partes (fusível) com taliscas largas aparafusadas                  | <b>Capacidades</b>  |
| Acionamento: hidráulico e reversível  | Combustível: 480 L  |
| Número de discos: 2 (desmontáveis)  | Óleo hidráulico: 480 L  |
| Número de elementos recolhedores: 10  | <b>Opcionais</b>  |
| Distância entre centro dos discos: 630 mm   | Extensão do elevador: opções de 900 a 1.500 mm                              |
| Controlador automático de altura do corte de base (Auto Tracker): <i>standard</i> | Esteira com corrente engraxada e sapata de 16"                              |
| <b>Disco de Corte Lateral</b>   | Esteira com corrente engraxada e sapata de 18"                              |
| Ajuste de altura hidráulico com acionamento pela cabine                           | <b>Peso da Máquina</b>  |
| Faca triangular serrilhada de aço temperado                                       | 20.600 kg (peso <i>full</i> )   |
| Número de facas: 8  |   |
| <b>Conjunto Picador</b>   |   |
| Número de facas por rolo: 4   |   |
| Diâmetro dos tambores: 380 mm   |   |
| Borrachas arremessadoras: <i>standard</i>   |   |
| Chapas defletoras ajustáveis  |   |
| Acionamento hidráulico e reversível   |   |
| Largura das lâminas: 65 mm (substituíveis)  |   |
| Comprimento do tolete ajustado pela cabine  |   |

[WWW.CASEIH.COM.BR](http://WWW.CASEIH.COM.BR)

**CASE IH Brasil.**

**Sorocaba – São Paulo – Brasil**

Avenida Jerome Case, 1.801

Éden – 18087-220

Telefone: +55 15 3334-1700

**Piracicaba – São Paulo – Brasil**

Rua José Coelho Prates Júnior, 1.020

Distrito Industrial Unileste – 13422-020

Telefone: +55 19 2105-7500

A Case IH reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem prévio aviso e sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas estão sujeitos a alterações sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

**MAC0355 - 04/2014 – Impresso no Brasil**



**Central de relacionamento  
com o cliente.**

**24 horas por dia, 7 dias  
por semana.**

Cliente Case IH merece o melhor. Com a Conexão Case IH, você é atendido com rapidez e eficiência em qualquer parte do Brasil. Onde quer que você esteja, é só ligar. Conexão Case IH. Tem sempre um profissional pronto para atender você.